Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 001251

Audi Q2 1.5 TSI Sport LED SHZ PDC VIRTUAL NAVI

WESERAUTOLAND

Details

Typ	Pkw
HU	07.2026
Leistung KW	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	54.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2019
Farbe außen	Mythosschwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

18.900 €

MwSt. nicht ausweisbar

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO^2-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: Euro6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Audi Q2 1.5 TSI Sport LED SHZ PDC VIRTUAL NAVI

WESERAUTOLAND

- Sitzheizung	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Lichtsensor	- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik	- Spurhalteassistent	- Armlehne
- Berganfahrassistent	- Lederlenkrad	- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen	- Soundsystem
- Sprachsteuerung	- USB	- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument	- Isofix Beifahrersitz	- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Tempomat	- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Weser Autoland!Wir bieten Ihnen:
Kostengünstige deutschlandweite **Anlieferung**
Garantie bis zu 5 Jahre möglich
Dieses Fahrzeug hat die folgenden Highlights:
Sonderausstattung
- Ablage- und Gepäckraum-Paket (Gepäcksicherungsnetz)
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar (Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Scheibenwaschdüsen heizbar)
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Innenlicht-Paket LED (Make-up-Spiegel beleuchtet)

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Audi Q2 1.5 TSI Sport LED SHZ PDC VIRTUAL NAVI

WESERAUTOLAND

- Innenspiegel mit Abblendautomatik (Licht- und Regensensor, Frontscheibe mit Bandfilter oben)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Licht-Paket
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch (Universal-Schnittstelle Bluetooth)
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)
- Scheinwerfer LED (Abbiege- und Allwetterlicht, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA))
- Sitzheizung vorn
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Wagenheber

Serienausstattung

- AUX-IN-Anschluss
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel konvex, rechts
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Bremssättel dunkelgrau lackiert
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Differenzialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang
- Heckscheibe heizbar

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Audi Q2 1.5 TSI Sport LED SHZ PDC VIRTUAL NAVI

- Heckscheibenwischer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kindersicherung, manuell
- Kombiinstrument elektronisch
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- LM-Felgen
- Leuchtweitenregelung
- Licht- und Regensensor
- Modellbezeichnung mit neuer Leistungskennzeichnung
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Seitenairbag vorn
- Sideblade Eis-Silber Metallic
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Sportsitze
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
- Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung)
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Die Weser Autoland Leistungen:

- Werkstattgeprüfte Fahrzeuge
- Online-Abwicklung des Autokaufs und auch der Finanzierung bequem von zu Hause aus
- Mindestens 6 Monate gültige Hauptuntersuchung
- Gebrauchtwagengarantien bis zu 5 Jahre möglich
- Individuelle und günstige Finanzierungskonditionen über unsere Bankpartner
- Deutschlandweite kostengünstige Anlieferung

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Audi Q2 1.5 TSI Sport LED SHZ PDC VIRTUAL NAVI

- Ankauf Ihres Gebrauchtwagens zu fairen Konditionen

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten.

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de