

Mercedes-Benz GLE 400d AMG-LINE DISTRO BURMESTER NIGHT NAPPA

Details



Typ	Pkw
Leistung KW	243 KW / 330 PS
Kilometerstand	132.100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2020
Farbe außen	Diamantweiss - Metalliclack
Innenbereich	Vollleder

Preis

54.900 €

19% MwSt.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 1 (Keine)

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperr	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Mercedes-Benz GLE 400d AMG-LINE DISTRO BURMESTER NIGHT NAPPA

- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung	- Partikelfilter
- Luftfederung	- Sportsitze	- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung	- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stopp-Automatik	- Dachreling
- Spurhalteassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	- Keyless-Assistent
- Alarmanlage	- Armlehne	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen	- Soundsystem
- Sprachsteuerung	- Touchscreen	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Innenspiegel autom. abblendend	- HU neu
- Fernlichtassistent	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme	- 360° Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- adaptives Kurvenlicht	

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Weser Autoland! Wir bieten Ihnen:

Kostengünstige deutschlandweite Anlieferung

Günstige Zinsen

Garantie bis zu 5 Jahre möglich

Dieses Fahrzeug hat die folgenden Highlights:

AMG-Line Interieur Interieur-Paket Chrom

- Edelstahlpedale Sportdesign
- Fußmatten AMG
- Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Mercedes-Benz GLE 400d AMG-LINE DISTRO BURMESTER NIGHT NAPPA

- Sportsitze vorn
- Lenkrad (Leder Nappa, unten abgeflacht)
- Lenkrad (Sport) mit Multifunktion
- Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten

Airmatic Agilitäts-Paket

- Armaturentafel in Ledernachbildung Artico

Ausstattungs-Paket: Energizing Air-Balance-Paket

- Sitzheizung vorn

Diebstahlschutz-Paket Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz

Fahrassistenz-Paket Außenspiegel mit aktivem Totwinkel-Assistent

- Tempomat mit Abstandsregelung / DISTRONIC Plus
- Fahrassistenz-System: aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- PRE-SAFE-System
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent

Head-up-Display (Frontsichtanzeige)

Innenhimmel schwarz

Keyless-Go-Paket Keyless-Go Startanlage und Zentralverriegelung

- Keyless Go Startanlage
- Heckdeckel öffnen + schließen automatisch (Hands-Free-Access-System)
- Kraftstofftank: vergrößert

LM-Felgen vorn/hinten: 10x22 / 11x22 (5-Doppelspeichen, schwarz) (LM-Felgen)

- Memory-Paket (Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (mit Memory))

Multibeam LED (Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive plus)

- Multifunktions-Telefonie

Night-Paket Kühlergrill Diamant-Optik

- Außenspiegel schwarz lackiert
- Dachreling schwarz

Park-Paket mit 360° Kamera Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent

- Kamerasystem 360 Grad
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Service-System: MBUX Augmented Reality für Navigation

Sitzbezug / Polsterung: Leder Nappa

Sonderlackierung Diamant-Weiß Bright (designo-Lack)

- Spiegel-Paket (Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel mit Umfeldleuchte, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik)

Surround-System Burmester

Trittbretter seitlich (Aluminium)

- USB-Anschlüsse

Serienausstattung

Kontakt

Mercedes-Benz GLE 400d AMG-LINE DISTRO BURMESTER NIGHT NAPPA

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Chrom-Paket
- AMG-Optic-/Styling-Paket 1
- Kotflügelverbreiterung Wagenfarbe
- Frontschürze
- Heckschürze
- Kühlergrill Diamant-Optik
- Verkleidung / Seitenschweller (AMG)
- LM-Felgen
- LM-Felgen
- Design- und Ausstattungslinie AMG Line (AMG-Optic-/Styling-Paket 1, Kotflügelverbreiterung Wagenfarbe, Frontschürze, Heckschürze, Kühlergrill Diamant-Optik, Verkleidung / Seitenschweller (AMG), LM-Felgen, LM-Felgen)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (Downhill-Speed-Regulation)
- Fahrassistenz-System: Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- Fahrzeug Setup (Onlinedienste / Apps)
- Fahrzeug-Monitoring (Fahrzeugortungssystem)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)
- Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem
- Heckleuchten LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Keyless Go Startanlage
- Klimaautomatik (Thermatic)
- Knieairbag Fahrerseite
- Kombiinstrument mit Variabler Anzeige (Widescreen Cockpit)
- Kommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me connect
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Motor 2,9 Ltr. - 243 kW CDI KAT
- Navigationssystem: Festplattennavigation
- PRE-SAFE-System

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de

Mercedes-Benz GLE 400d AMG-LINE DISTRO BURMESTER NIGHT NAPPA

- Radstand 2995 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Rücksitzlehne geteilt / klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Service-System: Erweiterte Navigationsdienste
- Servolenkung
- Smartphone integriert
- Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX)
- Tagfahrlicht LED
- Unterfahrschutz (Chrom)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- elektronisches Traktionssystem (ETS)

Die Weser Autoland Leistungen:

- Werkstattgeprüfte Fahrzeuge
- Online-Abwicklung des Autokaufs und auch der Finanzierung bequem von zu Hause aus
- Mindestens 6 Monate gültige Hauptuntersuchung
- Gebrauchtwagen Garantien bis zu 5 Jahre möglich
- Individuelle und günstige Finanzierungsbedingungen über unsere Bankpartner
- Deutschlandweite kostengünstige Anlieferung
- Ankauf Ihres Gebrauchtwagens zu fairen Konditionen

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten.

Kontakt

Weser Autoland GmbH
Barenburger Str. 10
27245 Kirchdorf

Tel.: 04273/9795536
E-Mail: info@weserautoland.de