

#### **Details**



Тур	Transporter oder Lkw bis 7,5 t	
Leistung KW	110 KW / 150 PS	
Kilometerstand	87.800 km	
Kraftstoff	Diesel	
Anzahl Sitze	2	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	02/2022	
Farbe außen	Indiumgrau Metallic	

**Preis** 



## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch innerorts: I/100 km Kraftstoffverbrauch außerorts: I/100 km Kraftstoffverbrauch kombiniert: I/100 km CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d Umweltplakette: 4 (Grün)

## **Ausstattung**

- Metallic	- Zentralverriegelung	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt	- Partikelfilter	- HU neu

## **Kontakt**

Weser Autoland GmbH Barenburger Str. 10 27245 Kirchdorf Tel.: 04273/9795536



- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Klimaautomatik	- Anhängerkupplung fest	

### **Fahrzeugbeschreibung**

Herzlich Willkommen bei Weser Autoland!Wir bieten Ihnen:

Kostengünstige deutschlandweite Anlieferung

Günstige Zinsen

Garantie bis zu 5 Jahre möglich

Dieses Fahrzeug hat die folgenden Highlights:

Anhängerkupplung: Kugelkopf fest (Anhänger-Stabilisierungs-Programm )

Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Touchscreen, USB)

(Sprachsteuerungs-System, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn, Mobile Online Dienste App-Connect Wired und Wireless )

Ausstattungs-Paket Licht + Sicht Automatische Fahrlichtschaltung

- Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
- Regensensor

Ausstattungs-Paket: Komfort-Paket Plus Haltegriffe A-Säulen

- Klimaanlage Climatic (Fahrerhaus)
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Bricks
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz höhenverstellbar
- Sitze im Fahrerhaus: Lendenwirbelstütze Fahrersitz
- Innenleuchten im Fahrerhaus: Leseleuchte vorn
- Handschuhfach beleuchtet
- Sonnenblenden mit Spiegel
- Steckdosen (12V-Anschluß) im Fahrerhaus (2 Stück)
- Abfallbehälter

#### Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar

- Bodenbelag im Lade-/Fahrgastraum Universal-Boden Holz (Innenleuchten im Lade-/FG-Raum: Trittstufenleuchten )

Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten

#### Fahrwerk: Federung und Dämpfung verstärkt

- Innenentriegelung Heckklappe / Heckflügeltüren

LKW-Zulassung

#### Lackierung: Metallic-Lackierung

- Multifunktionsanzeige Plus (Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- Notrufsystem

Rückfahrkamera

## Kontakt

Weser Autoland GmbH Barenburger Str. 10 27245 Kirchdorf Tel.: 04273/9795536



- Schriftzug Transporter am Kotflügel

#### Sitze im Fahrerhaus: Armlehnen, Fahrersitz

Transport-Paket Fzg. ohne Kindersicherung im Lade-/Fahrgastraum

- Vorbereitung Anhängerkupplung (Steckdose und Kabel)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm
- Laderaumtrennwand hoch ohne Fenster
- Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Holz hoch
- Verzurrösen verstärkt
- Verzurrschienen im Laderaum an Seitenwand

#### Serienausstattung

- Airbag Beifahrer abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel konvex, links
- Außenspiegel konvex, rechts
- Bodenbelag im Fahrerhaus: Gummi
- Bordwerkzeug
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremsassistent, ASR/ABS, EDS und Berganfahrhilfe

(Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent)

- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (HBA)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent
- Fensterheber elektrisch
- Frontscheibe Verbundglas

#### Funkschlüssel (2) klappbar

#### Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG

- Handschuhfach abschließbar
- Heckklappe ohne Verglasung
- Innenleuchten im Lade-/FG-Raum: LED
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Karosserievariante: Normaldach
- Kraftstofftank: 70 Ltr.
- Kühlergrill mit Chromleisten
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar

#### Motor 2,0 Ltr. - 110 kW TDI

- Nebelschlussleuchte
- Nichtraucher-Paket
- Radioempfang digital (DAB+)

### **Kontakt**

Weser Autoland GmbH Barenburger Str. 10 27245 Kirchdorf Tel.: 04273/9795536



- Radstand 3000 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Rußpartikelfilter

#### Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d

- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz verstellbar
- Start/Stop-Anlage Motor
- Tagfahrlicht
- Warnanlage für Sicherheitsgurte (Fahrer-/Beifahrerseite)
- Wärmeschutzverglasung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung und Innenbetätigung

#### Zul. Gesamtgewicht 2,80 t

### Die Weser Autoland Leistungen:

- Werkstattgeprüfte Fahrzeuge
- Online-Abwicklung des Autokaufs und auch der Finanzierung bequem von zu Hause aus
- Mindestens 6 Monate gültige Hauptuntersuchung
- Gebrauchtwagengarantien bis zu 5 Jahre möglich
- Individuelle und günstige Finanzierungskonditionen über unsere Bankpartner
- Deutschlandweite kostengünstige Anlieferung
- Ankauf Ihres Gebrauchtwagens zu fairen Konditionen

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten.

## **Kontakt**

Tel.: 04273/9795536